

江西耐普矿机新材料股份有限公司

投资者关系活动记录表

投资者关系活动类别	<input checked="" type="checkbox"/> 特定对象调研 <input type="checkbox"/> 分析师会议 <input type="checkbox"/> 媒体采访 <input type="checkbox"/> 业绩说明会 <input type="checkbox"/> 新闻发布会 <input type="checkbox"/> 路演活动 <input type="checkbox"/> 现场参观 <input type="checkbox"/> 一对一沟通 <input type="checkbox"/> 其他 ()
参与单位名称及人员姓名	北京泰德基金管理集团/中科泰德创业投资管理(北京)有限责任公司: 胡亚军/许峰/陆若安
时间	2020年6月5日
地点	公司会议室
上市公司接待人员	副总经理、董秘: 王磊 证券事务代表: 邢银龙
投资者关系活动主要内容介绍	<p>一、公司副总经理、董秘王磊先生介绍公司情况</p> <p>公司是一家集研发、生产、销售和服务于一体的重型矿山选矿装备及其新材料耐磨备件专业制造企业,为客户提供重型选矿装备优化,选矿工艺流程设计、咨询和优化等增值服务。</p> <p>公司产品主要应用于金属矿山的选矿流程,公司的耐磨新材料重型选矿装备及备件已应用于国内多座大型有色金属、黑色金属矿山,并远销国外多个国家。</p> <p>二、投资者主要问题</p> <p>1、公司的核心产品是什么?</p> <p>公司的核心产品是专用橡胶耐磨备件,占公司总收入比例超过70%。公司产品具有以下优势:</p> <p>1) 寿命长: 是金属备件的1.5到3倍;</p> <p>2) 成本优势: 备件中特种橡胶材料成本只有金属材料的1/2</p>

左右；

- 3) 易安装：重量轻，更换时间短，提升机器运行效率；
 - 4) 环保：噪音小，降低生产现场工作噪音污染；
 - 5) 节能：重量轻，相比纯金属备件运转消耗的能源降低。
- 同时，金属备件的加工成本也比较高。

2、公司的研发技术是怎样的？

公司非常重视科技研发及技术创新能力，设立了技术中心，年均研究开发费占营业收入比例均在 3%以上，近十多年来，公司研发总投入接近 1 亿元左右。公司核心技术在国内同行业中处于领先地位，主要产品的技术指标可以达到国际先进水平。

在自主研发基础上，公司也积极与武汉大学、清华大学、上海交通大学等高校研究机构开展产学研合作，增强公司引进和吸收研究领域最新成果的能力，建立长期的人才培养与输送机制。

公司也是被人力资源社会保障部、全国博士后管委会授予博士后科研工作站，公司也会不定时邀请领域相关专家对公司技术人员给予培训指导，提出建议。

3、介绍下行业及公司在行业里地位

公司所处行业选矿设备制造行业属于矿山机械制造行业的细分行业，其下游行业为采矿行业。采矿行业的矿石采选主要经过开采、选矿和冶炼三个主要流程，选矿设备应用于其中的选矿流程，包括矿石的磨矿、分选和浮选等程序。

公司目前在国内属于细分行业领先者，但与国外巨头相比，公司还有很大潜力，天花板很高，未来还有很大增长空间。

4、公司未来的规划

1) 提升产能：公司未来还有很大的增长潜力，随着市场销售规模的不断扩大，适时增加生产设备，保证产能满足市场需求。

2) 继续加大研发资金投入，改善实验环境，培养和引进专业技术人才，同时与知名高校开展产学研合作，保持公司产品技术优势。

3) 加大国际市场开发和投入力度，重点是南美和非洲市场。对上下游不断探索，不断丰富公司产品线，利用公司的技术和数据积累，与国内外矿业巨头合作，为客户提供全套选矿方案设计及建设，类似于蒙古国额尔登特项目 EPC 式服务。

5、公司产品在国际上竞争力怎样？

目前国际上行业内主要企业为英国的韦尔集团和德国凯士比，两家公司均有近 150 年的历史，市场渗透率高，在国际市场占据了较大的市场份额。在国内市场，跨国企业也是占据的较大的市场份额，但随着公司的技术水平不断提升、较低的成本及灵活的服务，

	<p>公司未来会有很大的成长空间。</p> <p>公司在选矿设备及备件领域深耕多年，具有较强的研发、设计、生产能力。公司自主研发制造的 450NZJA、550NZJA、650NZJA、750NZJA 规格的渣浆泵在大型渣浆泵领域具有较强的竞争力，</p> <p>目前世界上大多数矿企用的还是金属备件，但基于橡胶备件的优势，我们判断未来会形成部分替代，目前伟尔集团也有部分橡胶备件。未来公司将在耐磨材料领域继续钻研，进一步增强公司的竞争优势以及提升市场地位。</p> <p>三、投资者参观公司产品</p>
附件清单	无
日期	2020 年 6 月 5 日